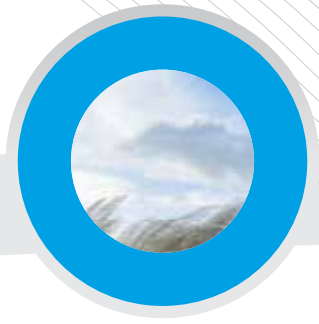




CMI INDUSTRY  
Environment

AIR & GAS  
CMI Europe Environnement



## Solution Lavage-Dépoussiérage avec système de séparation de phase Laveur Centrifuge à Pulvérisation **LCP**

Utilisé lorsque le gaz à épurer se trouve chargé de poussières ou d'aérosols, le dépoussiéreur à pulvérisation est le produit le mieux adapté pour les applications combinant problème de poussières et gaz corrosifs, odorants en milieu humide.

Les dépoussiéreurs par voie humide utilisent de l'eau ou de l'eau additionnée de réactifs pour faciliter la séparation des polluants des poussières.

### PRINCIPE

1. Emprisonnement des poussières et des gaz par de l'eau (avec ou sans adjonction de réactifs).
2. Élimination des particules agglomérées par centrifugation.

### RECOMMANDÉ POUR

Le traitement des déchets générant de fortes charges de particules en suspension dans l'air.

- Tolérance pour les gaz fortement chargés d'humidité
- Réduction des problèmes d'empoussiérement secondaire (colmatage) concourant ainsi à allonger la durée de vie des équipements en aval de cet appareil
- Conditionnement des gaz lors de traitement par voie biologique (humidification)



LCP avant lavage physico-chimique sur plateforme de compostage



LCP en prétraitement de biofiltration



Construction 100% massif  
résistant à la corrosion et entièrement recyclable  
(PEHD, PPh...)

Tolère de fortes charges en poussières  
grâce à la pulvérisation en entrée du dévésiculeur

Système simple et fiable  
nécessite très peu de maintenance

Convient aux traitements physico-chimiques



## Fonctionnement

L'air à traiter est canalisé à travers le laveur centrifuge.

### PRINCIPE

1

Pulvérisation d'eau sur le mélange air-poussières pour faciliter l'agglomération des poussières

2

Projection des gouttelettes chargées de poussières sur les parois du laveur centrifuge sous l'action de l'hélice statique

3

Drainage des poussières par gravité vers le décanteur

En sortie du laveur-dépoussiéreur : air humide dépoussiéré

Après séparation des flottants et décantation des poussières fines, l'eau est renvoyée à la pulvérisation par la pompe de recirculation.

A cette fonction peut être ajouté un traitement physico-chimique par ajout de réactifs.

