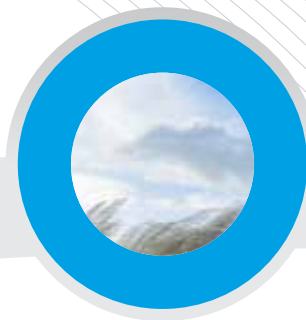




CMI ENVIRONNEMENT

AIR & GAS  
CMI Europe Environnement



## Solution dévésiculage Laveur Séparateur **SLPH**

Le Laveur Séparateur SLPH est un appareil par lequel un flux gazeux est débarrassé par séparation gaz / liquide d'une fraction substantielle des gouttelettes qu'il véhicule.

Si une majorité de la pollution traitée par nos laveurs de gaz est de type gazeuse (HCl, NH<sub>3</sub>, HF, etc.), il reste de nombreux cas où celle-ci provient de vésicules liquides mises en suspension dans l'air (électrolyse, agitation, chauffage, bullage, entraînement par la vapeur d'eau...).

Le traitement dans ce cas consiste à effectuer un dévésiculage de grande qualité.

Le Laveur Séparateur SLPH est composé d'une cellule d'humidification (afin de limiter l'encrassement), suivi d'un dévésiculage haut rendement. Les vitesses de passage élevées (jusqu'à 6 m/s) en font un **équipement compact** au regard des débits traités.

Les principaux secteurs concernés par ce process sont les industries du traitement de surfaces (lignes de chromage, dépôts, décapages basiques...).



SLPH

Dans le cadre du traitement de surfaces métalliques, les laveurs SLPH sont adaptés et performants pour les composés suivants :

- sels de cyanures
- phosphates
- chromes
- vésicules alcalines...



SLPH

Rendement de dévésiculage très élevé  
efficacité supérieure à 99%

Construction en PPh, PEHD, PVC ou PVDF  
adaptée aux effluents agressifs et corrosifs

Débits traités jusqu'à 60 000 m<sup>3</sup>/h  
autres sur demande

Options possibles (liste non exhaustive)  
Pompes doublées, fond en pente, séparateur de finition...



## Fonctionnement

Le flux gazeux chargé de vésicules en suspension rentre dans une chambre d'humidification dans laquelle les gouttelettes en suspension dans le gaz seront mélangées avec la solution de lavage.

A la sortie de cette cellule, le gaz est dirigé vers le système de séparation de gouttelettes constitué d'un ou plusieurs ensembles de lames de dévésiculation à profil sinusoïdal.

Système à lame double afin d'optimiser l'efficacité de séparation liquide/gaz.

- Quantité de liquide traité
- Taille des vésicules captées

Pour des polluants vésiculaires de très faible taille, la cellule de pulvérisation liquide peut être suivie d'un matelas de coalescence ayant pour but d'augmenter la taille des gouttelettes et faciliter le dévésiculation final.

Le liquide de lavage qui est recirculé grâce à une pompe dans la cellule de pulvérisation, est déconcentré automatiquement (vanne motorisée de purge et apport d'eau automatique).

Les purges devront être dirigées vers la station de traitement des eaux.

